



КОРВЕТ 2

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА



Артикул 10202

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



АЯ-60

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели торцово-усовочную пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания

2. Технические данные

3. Комплектность

4. Указания по технике безопасности

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

5. Подключение пилы к источнику питания

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.2. Требования при обращении с двигателем.

6. Устройство пилы

7. Распаковка

8. Сборка пилы

8.1. Транспортировка пилы

8.2. Приведение пилы в верхнее положение

8.3. Поворот стола в положение 0°

8.4. Установка пильного диска

9. Крепление пилы к столу

10. Органы управления

10.1. Действие выключателя

10.2. Защитный кожух

10.3. Пылесборник

10.4. Подготовка к работе

10.5. Вспомогательный упор

11. Регулировки

11.1. Достижение максимальных возможностей пиления

11.2. Установка косого угла

11.3. Установка угла наклона пильного диска

12. Установка и крепление обрабатываемой заготовки

12.1. Вертикальный зажим

12.2. Крепление заготовки

13. Основные операции

13.1. Косое пиление

13.2. Наклонное пиление

13.3. Комбинированное пиление

13.4. Пиление алюминиевого профиля

14. Техническое обслуживание

14.1. Замена пильного диска

14.2. Установка угла наклона 0°

14.3. Установка угла наклона 45°

14.4. Замена угольных щёток

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плитуса

16. Рекомендуемые пильные диски

17. Свидетельство о приёмке и продаже

18. Гарантийные обязательства

19. Возможные неисправности и методы их устранения

ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Детали сборки

Схема сборки

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации торцово-усовочной пилы модели "КОРВЕТ 2".

Надёжность работы торцово-усовочной пилы и срок ее службы во многом зависят от ее грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском пилы необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

4.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

4.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.

4.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе руки для работы на пиле.

4.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

4.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки пилы.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте только те фланцы, которые предназначены для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надёжно зафиксирована под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска опущен.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок укладывайте заготовку так, чтобы она не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

4.2.14. Не прикасайтесь к пыльному диску во время его работы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможность биения. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед обслуживанием или настройкой пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

4.2.20. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».
Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съёмные рабочие инструменты; это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины (его производных) или тонкого алюминиевого профиля.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пыльных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

4.2.26. После включения пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле "не заедал".

После окончания распила, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и затем поднимите. Эти условия будут гарантировать вам высокую чистоту пиления.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.

5.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А.

5.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

5.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попробуйте по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 19).

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.
- колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

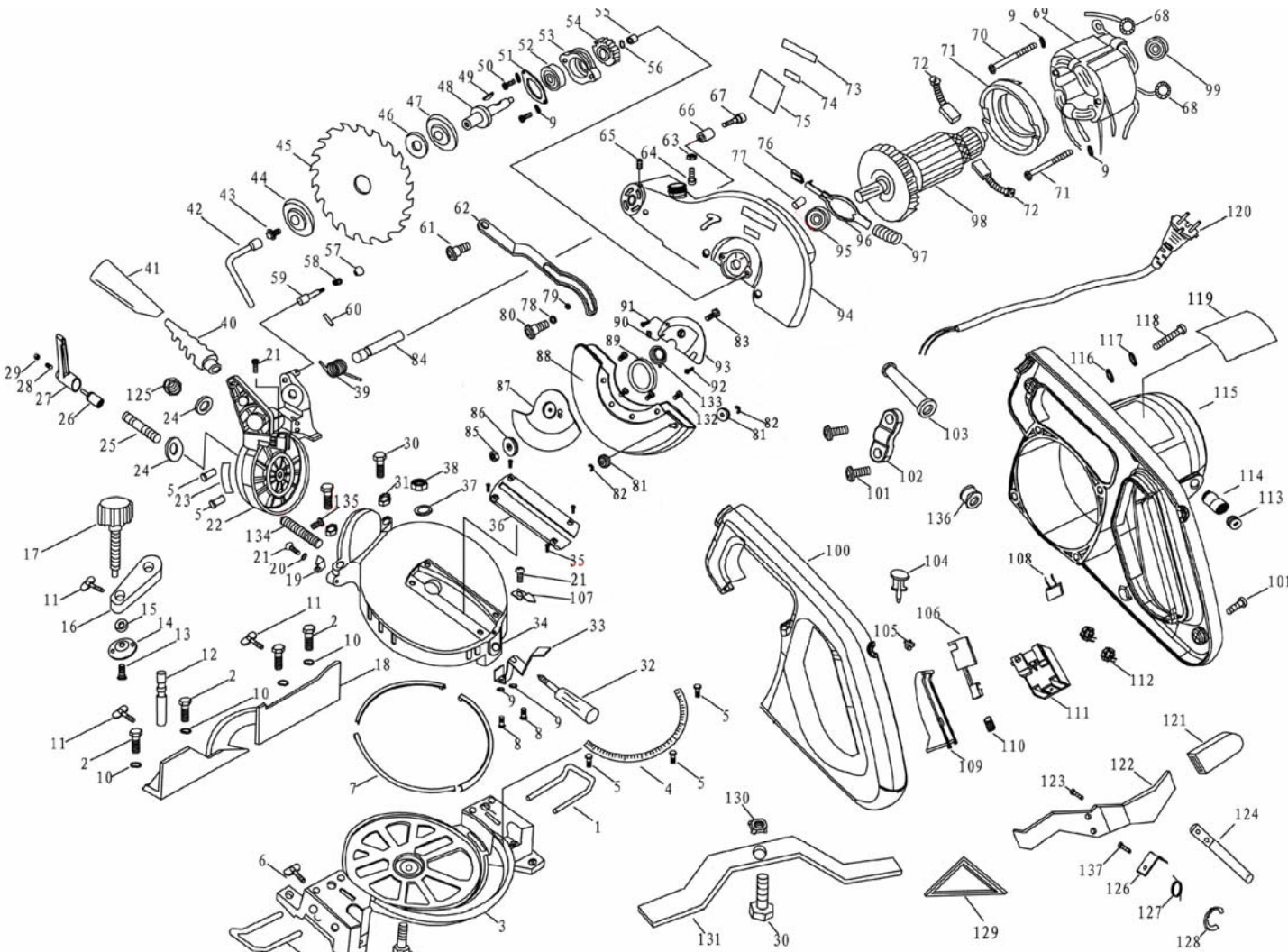
5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 3 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Таблица 3	
Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

			17		
№*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
56	118079	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ	124	133283	ВАЛ ЗАЩИТНОЙ ПЛАНКИ
57	118029	РУЧКА ФИКСАТОРА	125	133284	ГАЙКА
58	118044	ПРУЖИНА	126	133285	ПЛАСТИНА
59	118028	ШТИФТ СТОПОРНЫЙ	127	133286	ПРУЖИНА
60	121788	ШТИФТ	128	133287	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ
61	133258	ВИНТ НЕСТАНДАРТНЫЙ №1	129	121809	УГОЛЬНИК
62	133259	КУЛИСА	130	133288	ГАЙКА КВАДРАТНАЯ
63	133260	ГАЙКА	131	118084	СКОБА
64	133261	ВИНТ	132	133289	ВИНТ
65	133262	ВИНТ	133	133290	ПРУЖИНА
66	133263	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	134	133291	ВАЛ
67	133264	ВИНТ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЙ	135	133292	ВИНТ
68	118088	ПРУЖИНА КОНТАКТНАЯ	136	133293	ВТУЛКА ШНУРА
69	118003	СТАТОР 57,4x40	137	133294	ВИНТ

СХЕМА СБОРКИ «КОРВЕТ 2»



*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
1	118006	ОПОРА ВЫДВИЖНАЯ	69А	118003	СТАТОР 54,3х52
2	118000	БОЛТ	70	118087	ВИНТ
3	118001	СТАНИНА	71	118086	ДИФфуЗОР
4	133254	ШКАЛА	72	118085	ЩЕТКА УГОЛЬНАЯ
5	133255	ЗАКЛЕПКА	73		ШИЛЬДИК
6	118007	БОЛТ-БАРАШЕК	74		ШИЛЬДИК
7	118011	ПЛАСТИНА СТАЛЬНАЯ	75		ШИЛЬДИК
8	118012	ВИНТ	76		ВСТАВКА
9	118013	ШАЙБА	77		ВКЛАДЫШ
10		ШАЙБА	78	133265	ШАЙБА
11	118040	БОЛТ БАРАШЕК М6*14	79	133266	ШАЙБА
12	118050	ШТИФТ СТРУБЦИНЫ	80	133267	ВИНТ НЕСТАНДАРТНЫЙ №2
13	118045	ВИНТ М5.х12	81	133268	РОЛИК ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
14	118046	КРЫШКА ФИКСИРУЮЩАЯ	82	133269	КОЛЬЦО
15	133256	ШАЙБА	83	133270	ВИНТ
16	118048	КРОНШТЕЙН	84	118027	ОСЬ КОНСОЛИ
17	118049	РУЧКА КРОНШТЕЙНА	85	133271	ГАЙКА
11-17	118069	СТРУБЦИНА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	86	118053	КРЫШКА
18	118041	УПОР ФРОНТАЛЬНЫЙ	87	118055	ПРУЖИНА
19	118017	УКАЗАТЕЛЬ	88	133272	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ ПОДВИЖНЫЙ
20		ШАЙБА	89	133273	ШАЙБА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
21		ВИНТ	90	133274	УПОР
22	118024	КОНСОЛЬ ПИЛЫ	91	133275	ВИНТ
23	118025	ШКАЛА	92	133276	ВИНТ
24	118030	ШАЙБА	93	133277	ПАНЕЛЬ ПОДПРУЖИНЕННАЯ
25	118031	ВИНТ КОНТРЯЩИЙ	94	133278	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ НЕПОДВИЖНЫЙ
26	118005	ШТОК	95	118082	ПОДШИПНИК 6202
27	118032	РУЧКА ФИКСАЦИИ	96	118083	БЛОКИРОВКА ШПИНДЕЛЯ
28	118033	ПРУЖИНА	97	118117	ПРУЖИНА
29	118089	КРЫШКА	98	118002	РОТОР 57,4х 40
25-29	118035	РУЧКА ФИКСАЦИИ В СБОРЕ	98А	118002	РОТОР 54,3х52
30	118019	БОЛТ	99	118090	ПОДШИПНИК
31	118018	ГАЙКА	100	118116	ПОЛУРУЧКА
32	118015	РУЧКА	101		ВИНТ
33	118014	ПРУЖИНА СТАЛЬНАЯ	102	118072	СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ШНУРА
34	118016	СТОП	103	118100	МУФТАШНУРА
35		ВИНТ	104	118105	КНОПКА БЛОКИРОВКИ
36	118020	НАКЛАДКА	105	118107	БЛОКИРОВКА
37	118022	ШАЙБА	106	118113	ТЯГА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
38	118023	КОНТРГАЙКА	107	133279	УКАЗАТЕЛЬ
39	133257	ПРУЖИНА	108	118112	ИСКРОВОЙ ФИЛЬТР
40	118034	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ	109	118115	КУРОК-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
41	118036	МЕШОК ПЫЛЕСБОРНЫЙ		118109	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
42	121730	КЛЮЧ	110	118114	ПРУЖИНА
43	118091	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ ДИСКА	111	118111	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2
44	118092	ВНЕШНИЙ ФЛАНЕЦ ДИСКА	112	118110	ФИЛЬТР ИСКРОВОЙ
45	118093	ДИСК ПИЛЬНЫЙ	113	118102	КРЫШКА ГНЕЗДА ЩЕТОК
46	118094	КОЛЬЦО	114	118103	ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЬ
47	118095	ФЛАНЕЦ ВНУТРЕННИЙ	115	118106	КОРПУС МОТОРА И ПОЛУРУЧКА
48	118004	ШПИНДЕЛЬ	116		ШАЙБА
49	118074	ШПОНКА	117		ШАЙБА
50	118076	ВИНТ	118	118104	ВИНТ
51	118008	КРЫШКА	119		БИРКА
52	118075	ПОДШИПНИК 6203	120	118096	ШНУР ПИТАНИЯ
53	118077	ГНЕЗДО ПОДШИПНИКА	121	133280	КРЫШКА
54	118078	ШЕСТЕРНЯ ВЕДУЩАЯ	122	133281	ПЛАНКА ЗАЩИТНАЯ
55	118080	ПОДШИПНИК ИГОЛЬЧАТЫЙ	123	133282	ВИНТ

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей:

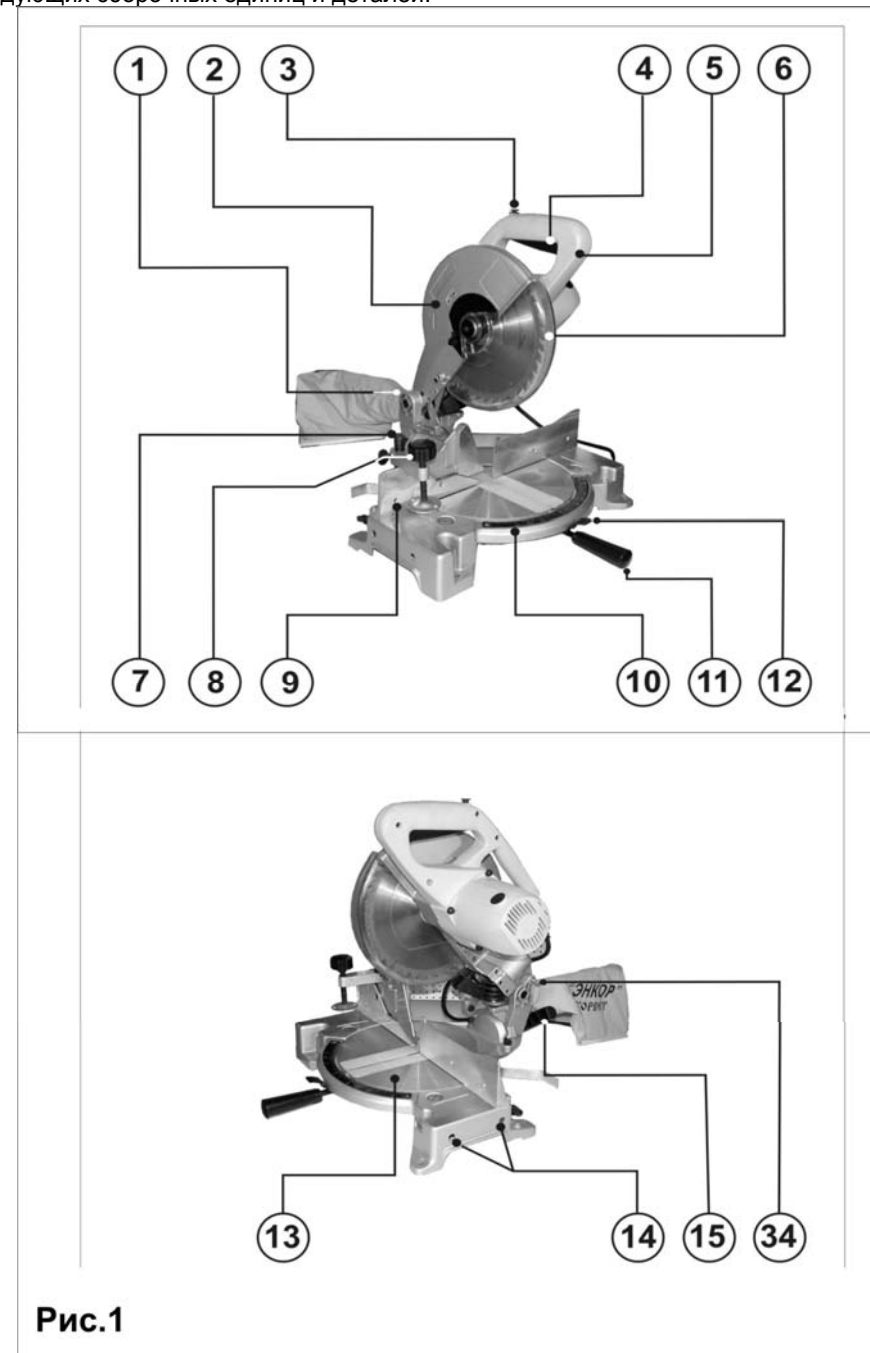


Рис.1

1. Патрубок для подсоединения устройства отсоса опилок или пылесборника.
2. Верхний кожух пильного диска.
3. Кнопка блокировки. Нажмите, чтобы разблокировать.
4. Переключатель Вкл./Выкл.
5. Рукоятка пилы. В этой рукоятке находится переключатель Вкл./Выкл. При опускании рукоятки вниз пильный диск приходит в соприкосновение с обрабатываемой заготовкой. В верхнее нерабочее положение пила возвращается самостоятельно под действием пружины даже при полном освобождении рукоятки управления.
6. Защитный кожух. Защищает руки от повреждения, когда пила находится в верхнем положении. При опускании пилы защитный кожух поднимается автоматически.
7. Шкала для установки угла наклона.
8. Винт фиксации вертикальной струбцины. Вертикальная струбцина может быть установлена в двух различных положениях для выполнения пиления заготовок с максимальным поперечным сечением. Фиксирующий винт удерживает вертикальную струбцину на поверхности рабочего стола.
9. Фронтальный упор.
10. Шкала установки угла поворота стола.
11. Ручка фиксации поворотного стола.
12. Стопор поворотного стола.
13. Поворотный стол.
14. Отверстия для выдвижной опоры.
15. Ручка фиксации наклонного положения пилы. При наклонном пилении удерживает пилу в заданном положении.
34. Стопорная шпилька.

7. РАСПАКОВКА

- 7.1. Откройте коробку и снимите верхнюю пенопластовую крышку.
- 7.2. Извлеките пилу и все комплектующие детали из коробки.
- 7.3. Проверьте комплектность пилы.

8. СБОРКА ПИЛЫ

8.1. Транспортировка пилы (Рис. 2)

При переносе пилы полностью опустите рукоятку пилы (5), Рис.1, и зафиксируйте ее в нижнем положении с помощью стопорной шпильки (34), Рис.1.

Закрепите поворотный стол (13) с помощью ручки фиксации поворотного стола (11), Рис.1. Для удобства переносите пилу, держа за ручку для переноски, Рис.2.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети. Стопорная шпилька служит только для переноски, а не для пиления.

8.2. Приведение пилы в верхнее положение

Нажмите на рукоятку пилы (5), Рис.1, и освободите стопорную шпильку (34), Рис.1, находящуюся с задней стороны пилы. После этого пилу можно переместить в верхнее положение, Рис. 5.

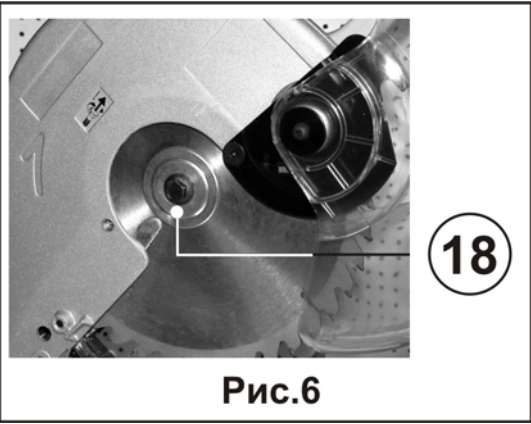
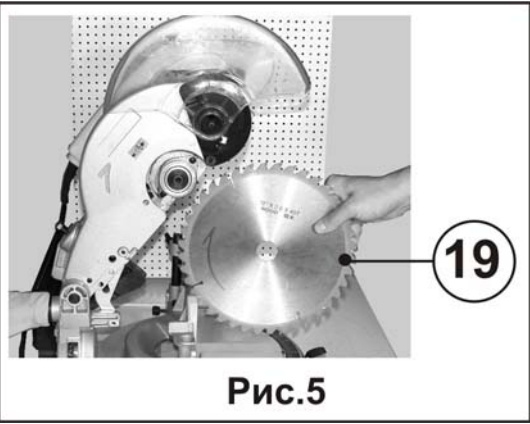
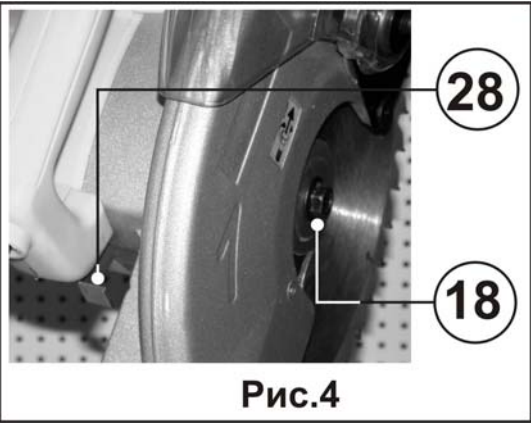
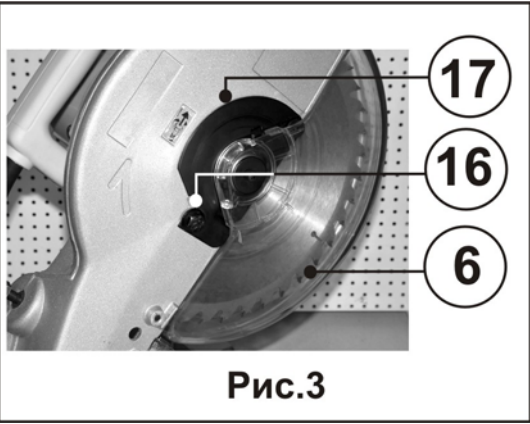
8.3. Поворот стола в положение 0°

Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (5) на 1 оборот и нажмите на стопор поворотного стола (12), Рис.1. Вращайте стол влево до фиксации плунжера в упоре, соответствующем 0°. Зафиксируйте положение ручкой фиксации поворотного стола (11), Рис.1.

8.4. Установка пыльного диска

ВАЖНО: Перед снятием или установкой пыльного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена и вилка отсоединена от розетки.

Вывинтите болт (16), используя торцевой ключ. Отведите кожух шпинделя (17) и защитный кожух (6) назад, освободив доступ к шпинделю пилы, (Рис. 3).



ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " (Рис. А1) или "КОРВЕТ 311", (Рис. А2)

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



Рис.А1

Рис.А2

2. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А3), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис.А3

3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А4, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис.А4

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62.3 м³/мин	70,82 м³/мин	76м³/мин
Объём пылесборника	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что ваша пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установите предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускайте пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован (часть напаяк сколоты)	1. Снимите пильный диск и замените на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снимите пильный диск и замените на другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затяните фланцевый болт после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверьте пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел "Регулировка"
	2. Прочие причины	2. Проверьте пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалите опилки пылесосом. При этом, используйте защитные очки и защитную маску
7. Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточите или замените пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Используйте пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

Установите внутренний фланец (20), Рис.7, переходное кольцо, соответствующее посадочному отверстию вашего диска, пильный диск (19) на шпindelь, как показано на Рис.5; убедитесь, что зубья пильного диска направлены вниз в его передней части. Установите внешний фланец (20) и болт с шестигранной головкой (18), Рис.7, и, используя торцевой ключ, затяните шестигранный болт (18), Рис.6,7, вращением против часовой стрелки, все время придерживая в нажатом состоянии кнопку блокировки пильного диска (28), Рис.4. Установите на место кожух шпинделя (17) и защитный кожух (6), Рис. 3.

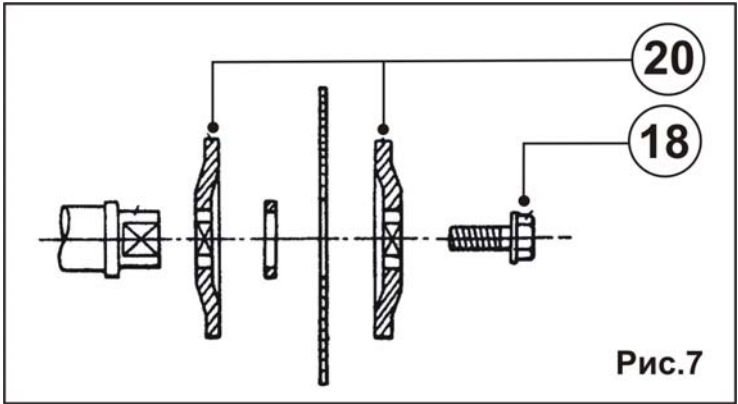


Рис.7

9. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ К СТОЛУ

Рекомендуем закрепить пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности верстака. Для этой цели основание пилы имеет четыре отверстия. Это обеспечит безопасность и предотвратит опрокидывание пилы.

10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

10.1. Действие выключателя, (Рис. 8)

ВНИМАНИЕ:

Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что выключатель пуска (4) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при его отпускании. Не нажимайте сильно на кнопку «Пуск» без нажатия на кнопку блокировки (3). Это может привести к выходу из строя выключателя.

10.2. Защитный кожух, (Рис.9)

Когда рукоятка опущена, защитный кожух (6) поднимается автоматически. Кожух возвращается в исходное положение, когда пиление завершено и рукоятка поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах вашей собственной безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха следует немедленно его заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ. Когда прозрачная часть защитного кожуха станет грязная или налипнут опилки так, что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

10.3. Пылесборник

Используйте пылесборник (21) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны, Рис.10

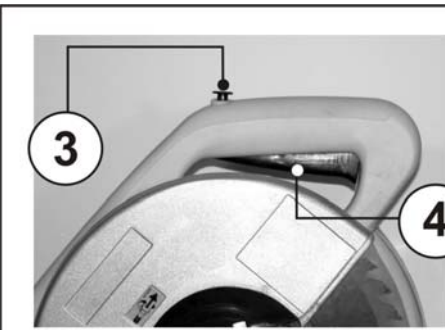


Рис.8

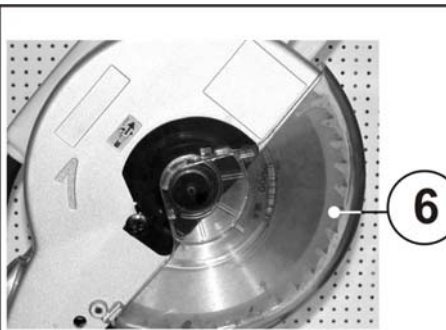


Рис.9

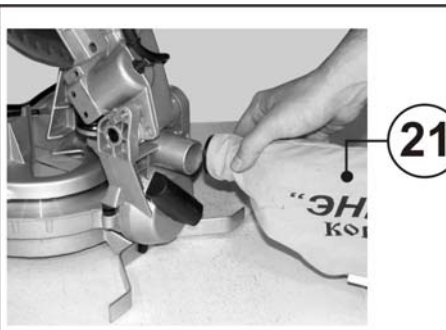


Рис.10

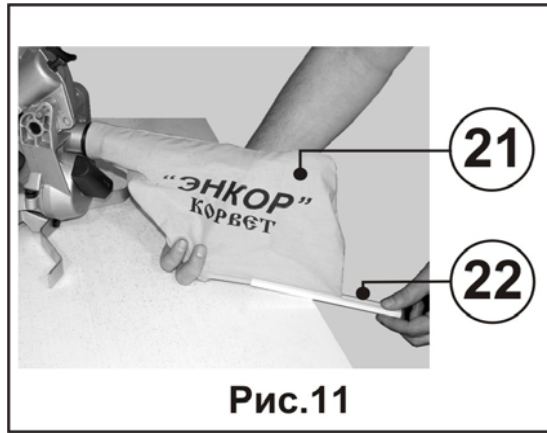


Рис.11

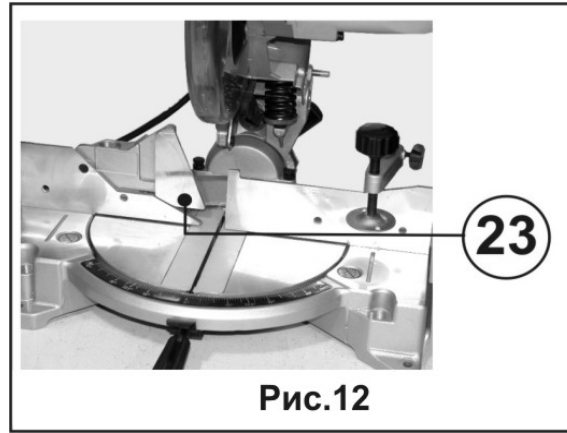


Рис.12

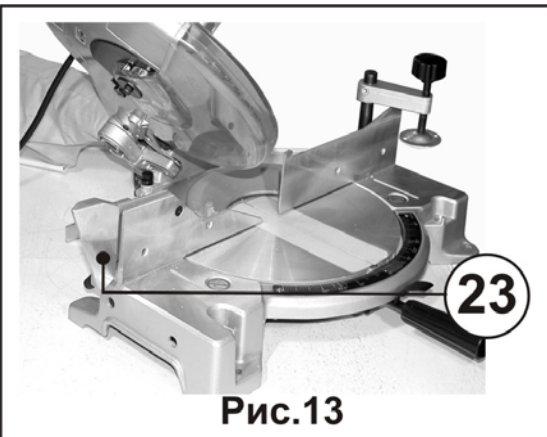


Рис.13

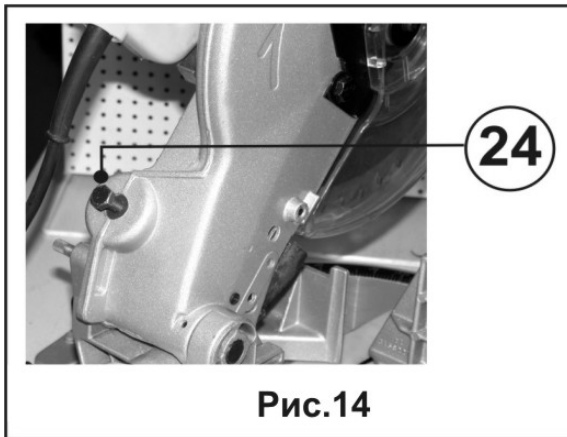


Рис.14

Когда пылесборник (21) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и снимите застёжку (22). Освободите пылесборник от содержимого, слегка встряхнув для освобождения от опилок, попавших внутрь мешка, так как они в дальнейшем могут затруднить процесс сбора пыли, Рис.11.

10.4. Подготовка к работе

На поворотном основании пилы установлены две накладки с пазом для пильного диска. При выключенном питании пилы убедитесь, что пильный диск свободно входит в паз, не задевая накладки и другие части поворотного основания.

10.5. Вспомогательный упор

Эта пила укомплектована вспомогательным упором (23), который обычно должен находиться в положении, указанном на Рис.12.

Однако при пилении с левым углом наклона вспомогательный упор (23) необходимо переместить в левое положение, как показано на рис. 13.

11. РЕГУЛИРОВКА

11.1. Достижение максимальных возможностей пиления

11.1...Перед началом регулировки выключите пилу из розетки. Пилы, отлаженные на заводе, достигают максимальной возможности пиления при использовании пильного диска ф255 мм. Когда диаметр пильного диска уменьшается вследствие заточки инструмента, отрегулируйте глубину регулировочным болтом (24) с помощью торцевого ключа. Пильный диск опускается торцевым ключом поворотом регулировочного болта (24) против часовой стрелки и поднимается поворотом регулировочного болта (24) по часовой стрелке, Рис.14.

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 2» Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

” _____ 200 г. _____ Входной контроль ” _____ 200 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” _____ 200 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____,
дата _____ подпись покупателя _____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (4732) 39-24-84, 619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

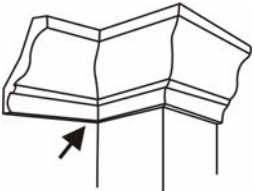
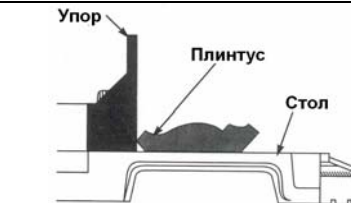
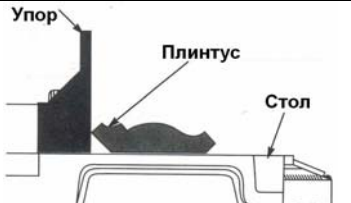
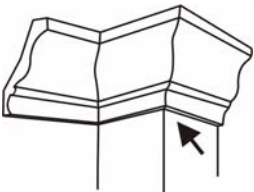
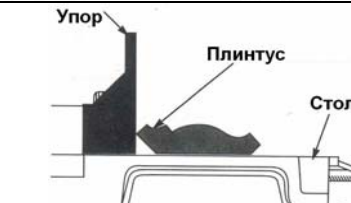
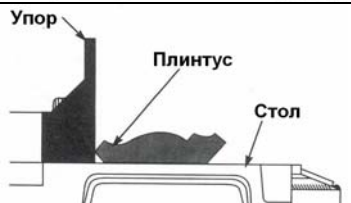
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

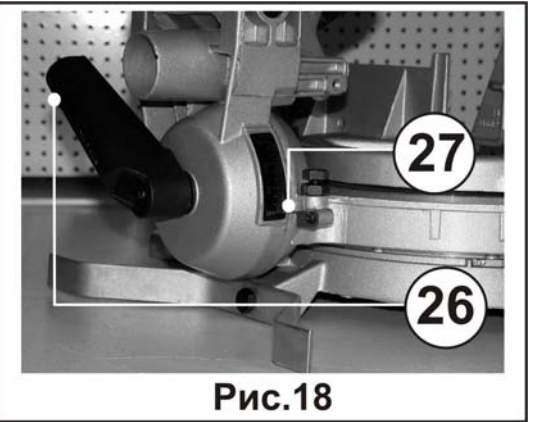
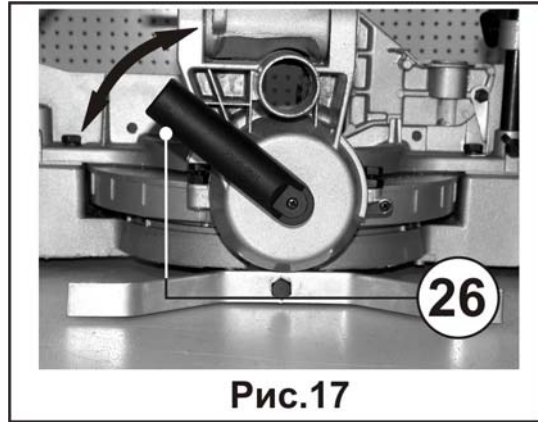
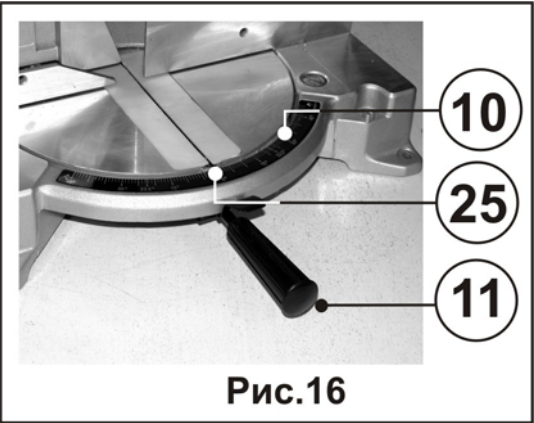
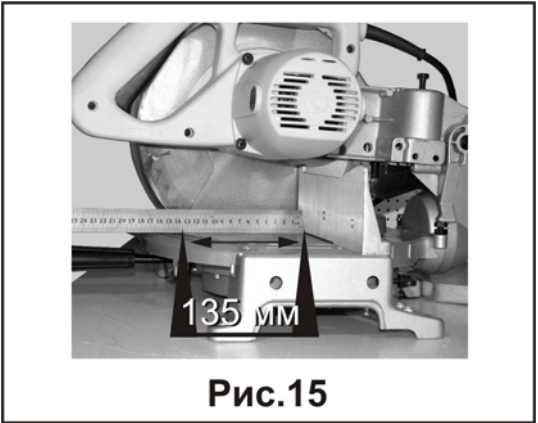
E-mail: opt@enkor.ru

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ		
33.9° влево	 внутренний угол	Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	 Упор Плинтус Стол
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	 Упор Плинтус Стол
	 внешний угол	Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	 Упор Плинтус Стол
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	 Упор Плинтус Стол

16. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей (см. ниже приведенную таблицу).

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит, в том числе, с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П



Регулировка осуществляется при полностью опущенной рукоятке. Расстояние от лицевой поверхности фронтального упора до точки, где передняя кромка пильного диска выходит на пластину, должно быть приблизительно 135 мм, Рис.15. Поворачивая пильный диск вручную, убедитесь, что пильный диск не касается какой-либо части нижней зоны при нахождении рукоятки в нижнем положении.

11.2. Установка косого угла, (Рис. 16)

Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (11) поворотом ее на один оборот против часовой стрелки. Это позволит поворотному столу вращаться свободно. Когда вы установите положение, при котором указатель (25) совпадет с требуемым углом на шкале поворота стола (10), надежно зафиксируйте поворотный стол вращением ручки фиксации поворотного стола (11) по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что рукоятка пилы полностью поднята при повороте поворотного стола.

11.3. Установка угла наклона пильного диска, (Рис. 17 и 18)

Положение пильного диска может меняться до 45° влево, только когда вспомогательный упор установлен в левое положение, как показано на Рис.13. Для установки угла наклона ослабьте ручку фиксации угла наклона (26) на задней части пилы. Наклоняйте пильный диск влево до положения, в котором указатель (27) остановится напротив выбранного вами угла наклона пильного диска. Крепко затяните ручку фиксации угла наклона (26).

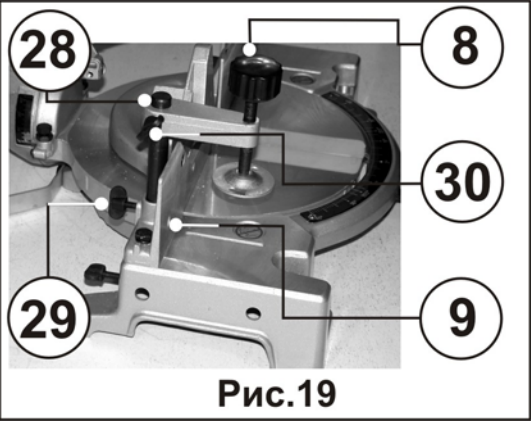
ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке. После каждого изменения угла наклона проверяйте натяжку ручки фиксации угла наклона.

12. УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ

12.1. Вертикальный зажим, (Рис. 19)

12.1.1.Для жесткого удержания заготовки всегда пользуйтесь вертикальной струбциной (28). Вертикальная струбцина устанавливается в отверстия фронтального упора. Вставьте стержень вертикальной струбцины в отверстие фронтального упора (9) и затяните винт (29) на задней стороне упора для крепления стержня. Установите вертикальную струбцину в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (30). Установите заготовку между поворотным столом и фронтальным упором в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (8).



12.1.2. Крепление заготовки

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи образца. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

Крепко затяните ручку фиксации поворотного стола (11), Рис.1, в положении требуемого косого угла. Расположите на поворотном столе заготовку в выбранном для пиления положении. Надавите плоской поверхностью заготовки на упор и поворотное основание и крепко закрепите ее затягиванием вертикального зажимного винта струбцины, (Рис. 20 и 21).

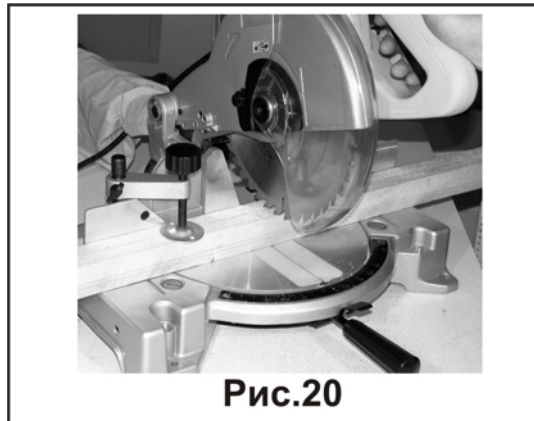


Рис.20

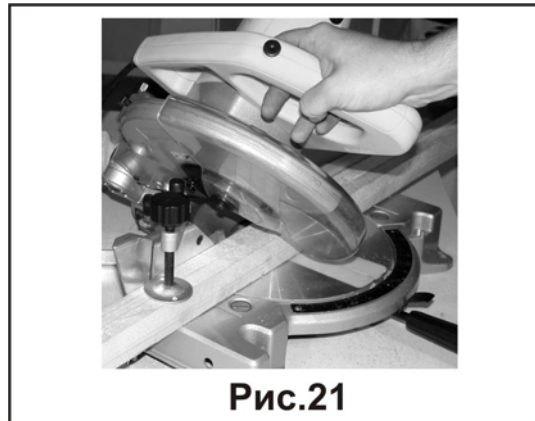


Рис.21

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки вниз до отказа. Если пила задевает за струбцину, возможно, последнюю следует перенести на другую сторону стола.

ВНИМАНИЕ: При пилении длинных заготовок пользуйтесь подпорками (высота подпорок должна быть равна высоте верхней поверхности рабочего стола пилы).

13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

13.1. Косое пиление

См. п.11.2

13.2. Наклонное пиление, (Рис. 21)

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45° градусов.

Отпустите ручку фиксации угла наклона и установите заданный угол наклона. Для его сохранения снова затяните ручку фиксации угла наклона. Зажмите заготовку вертикальной струбциной. Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберет максимальную скорость. Прилагая усилие параллельно пильному диску, и слегка нажимая на рукоятку, опускайте ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленная часть заготовки остановится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, пока он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью по касательной, а это очень опасно. Поэтому пильный диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

При наклонном пилении всегда устанавливайте вспомогательный упор в левое положение, как показано на рис. 13.

13.3. Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под углами, показанными в таблице 2.

13.4. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля при пилении. Для снижения прилипания алюминиевой стружки к пильному диску при пилении алюминиевого профиля применяйте смазку (натрите воском неподвижный пильный диск).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить толстые и круглые алюминиевые профили этой пилой. Она не предназначена для этого. Толстый алюминиевый профиль может выскочить во время работы, а круглый алюминиевый профиль не может быть крепко закреплен в этой пиле.

13.5. Эта электропила тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе, однако, в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка.

13.5.1. Установка угла наклона 0°, (Рис. 22)

Ослабьте ручку фиксации угла наклона (26) вращением против часовой стрелки. Ослабьте стопорную гайку (30) и поверните болт (31) на два-три оборота против часовой стрелки так, чтобы пильный диск сместился вправо.

Установите прямой угол между плоскостями пильного диска и поворотного стола с помощью прямоугольного треугольника, поворачивая болт(31) против часовой стрелки. Затем затяните шестигранную гайку (30) для крепления болта.

Убедитесь в том, что указатель (27), Рис.18, показывает 0° на шкале наклона. В противном случае, ослабьте винт крепления указателя и отрегулируйте его вновь.

13.5.2. Установка угла наклона 45°, (Рис. 22)

Устанавливайте угол 45° только после установки угла 0°. Для установки угла наклона 45° ослабьте ручку фиксации угла наклона (26) вращением против часовой стрелки и переместите пильный диск влево до упора. Убедитесь в том, что указатель шкалы наклона показывает 45°. В противном случае поворачивайте болт (32) до достижения 45° указателем шкалы наклона (22), Рис.18.

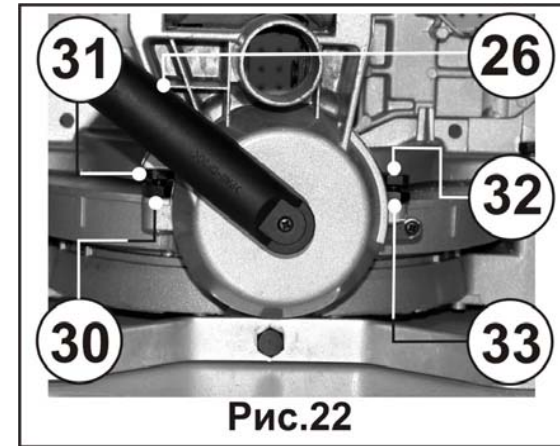


Рис.22

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что машина выключена и отсоединена от розетки.

14.1. Замена пильного диска. (См. п.8.4.)

При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности. Пиление пильным диском, имеющим механические повреждения (трещины, сколы напаянных пластин и т.п.), может привести к травмам или поломке пилы. Периодически проводите диагностику пильного диска и своевременно заменяйте его. Перед установкой нового пильного диска необходимо проверить его целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы. Установку и демонтаж пильного диска производите в соответствии с п. 8.4.

14.2. Замена угольных щеток, (Рис. 23 и 24)

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток (см. Рис.23,24) для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту. Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров, с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.



Рис.23

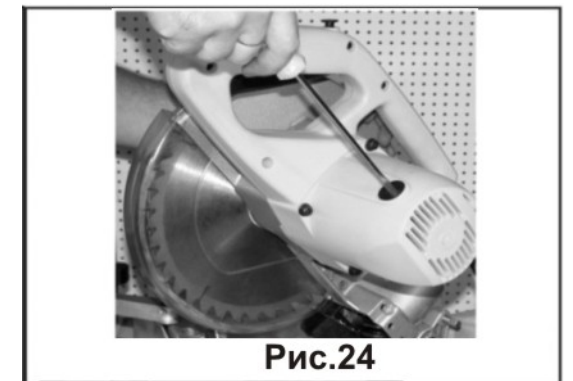


Рис.24

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плинтуса

С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52°, а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38°, как показано на Рис.25.

Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок вашей пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска на 33.9° влево.

Изучив приведенную ниже таблицу, Вы можете настроить Вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38°, (см. Рис.25.). Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими Рисунку 25), рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.



Рис.25